

KÉPZÉSI ÉS KIMENETI KÖVETELMÉNYEK

KÁRPITOS SZAKMA

1. A szakma alapadatai

- 1.1 Az ágazat megnevezése: Fa- és bútorigar ágazat
- 1.2 A szakma megnevezése:Kárpitos
- 1.3 A szakma azonosító száma: 4 0723 08 03
- 1.4 A szakma szakmairányai: -
- 1.5 A szakma Európai Képesítési Keretrendszer szerinti szintje:4
- 1.6 A szakma Magyar Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4
- 1.7 Ágazati alapoktatás megnevezése: Fa- és bútorigarágazati alapoktatás
- 1.8 Kapcsolódó részsakmák megnevezése: Kárpit behúzó
- 1.9 Egybefüggő szakmai gyakorlat időtartama: Szakképző iskolai oktatásban: 140 óra, Érettségire épülő oktatásban: 140 óra

8. A szakmai vizsga leírása, mérésének, értékelésének szempontjai

- 8.1 Szakma megnevezése: Kárpitos
- 8.2 Szakmai vizsgára bocsátás feltétele:
 - 8.2.1 Valamennyi előírt képzési évfolyam és az egybefüggő szakmai gyakorlat eredményes teljesítése.

szakmához kötődő további sajátos követelmények:

- A portfólió dokumentációját nyomtatott formában, dossziéba fűzve kell leadni, legkésőbb a szakmai vizsga megkezdése előtti 15. munkanapon
- A vizsgaremeket produktum formájában, a műszaki dokumentációt digitális adathordozón és nyomtatott formában, dossziéba fűzve kell leadni, legkésőbb a szakmai vizsga megkezdése előtti 15. munkanapon.

Központi interaktív vizsga

8.2.2 A vizsgatevéenység megnevezése:Kárpitosipari alapismeretek online teszt feladat

8.2.3 A vizsgatevéenység leírása: -

A teszt feladatok a kárpitosipari termékek szakszerű gyártásához szükséges feltételek (anyagok, gépek, szerszámok, előkárpitozási feladatok, műszaki rajz ismeretek) helyes értelmezését, a szakmai összefüggések ismeretét, és helyén való alkalmazását, az önálló döntés meghozatalának képességét méri.

A teszt feladat 15 kérdésből áll, kárpitosipari alapismeretekből:

- Anyagismeretből (3 teszt kérdés)
- Szerszám és gépismeretből (2 teszt kérdés) - Előkárpitozásból (6 teszt kérdés)

- Műszaki rajzismeretből (4 teszt kérdés)

A teszt feladat kérdéseinek lehetséges típusai: alternatív és többszörös felelet választás, igaz-hamis állítás eldöntése, felelet kiegészítés, feleletválaszok párosítása, feleletalkotó feladat kiegészítéssel, rangsoroló feladat, ábra felismerés.

A teszt feladathoz segédeszköz nem használható!

8.2.4 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 60 perc 8.2.5 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 20 %

8.2.6 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai: A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte. A vizsgatevékenység értékelése a központilag kiadott értékelési útmutató alapján történik.

8.3 Projektfeladat

8.3.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Portfólió, vizsgaremek, kárpitosipari termék készítése

A vizsgatevékenység három részből áll. I. vizsgarész: Portfólió.

II. vizsgarész: Vizsgaremek és dokumentáció készítése.

III. vizsgarész: Kárpitosipari termék készítése

8.3.2 A vizsgatevékenység leírása

I. vizsgarész: Portfólió.

A szakmai tanulmányok keretében a műhelyben készített termékek, a műszaki dokumentációval együtt. A képzési idő alatt minimum három különböző terméket kell elkészíteni. A termék és minimális mennyisége: 1 db ülőbútor kárpitozása, 1db ajtó kárpitozása (lehet makett méretben is) és 1 db járműkárpitozási munka. A három termék közül egy hagyományos, kettő modern kárpitozással készüljön.

A portfólió dokumentáció kötelező tartalma:

- a termékek gyártási folyamatáról készített fotók
- az elkészített késztermékek fotója - számítógépes műszaki dokumentáció

A portfólió dokumentációját nyomtatott formában, dossziéba fűzve kell leadni, legkésőbb a szakmai vizsga megkezdése előtti 15. munkanapon.

II. vizsgarész: Vizsgaremek és dokumentáció készítése.

A gyakorlati képző oktatója (konzulense) által előírt termék kárpitozása: bútor- vagy járműkárpitozás készítése, modern vagy hagyományos technológiával, és számítógépes műszaki dokumentációja.

A műszaki dokumentáció tartalma:

- A termék megnevezése, funkciója, anyaga, jellemzői (méretek, formai kialakítás, szín, díszítés, egyéb).
- A gyártási folyamat bemutatása: alap- és segédanyagok előkészítése, gyártási technológia, a termék

minőségellenőrzési rendszere, a lehetséges gyártási hibákat és azok kiküszöbölésének módja.

A vizsgaremeket produktum formájában, a műszaki dokumentációt digitális adathordozón és nyomtatott formában, dossziéba fűzve kell leadni, legkésőbb a szakmai vizsga megkezdése előtti 30. munkanapon.

III. vizsgarész: Kárpitosipari termék készítése.

A vizsgázó a vizsgaszervező által kiadott műszakirajz és feladat leírás alapján készítse el egy korszerű vagy hagyományos kárpitozású rugós vagy rugó nélküli termék, bútor vagy jármű

- tartószerelését
- párnázatát - bevonását.

A kárpitosipari termék készítése vizsgarészen alkalmazni kell a kézi és gépi szegezés, szabás és varrás technológiáit, a biztonságos munkavégzés szabályait be kell tartani.

8.3.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 300 perc 8.3.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 80%

8.3.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai: A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

A vizsgatevékenység egyes részeinek értékelési szempontjai:

I. rész: Portfólió

Termékek funkcionak való megfelelése	10%
Termékek formai, szerkezeti kialakítása	30%
Termékek kivitelezése, esztétikai megjelenése:	30%
Portfólió dokumentációjának szakmai megfelelése:	30%

II. rész: Vizsgaremek és dokumentáció készítése

Vizsgaremek funkcionak való megfelelése	10%
Vizsgaremek formai, szerkezeti kialakítása	30%
Vizsgaremek kivitelezése, esztétikai megjelenése:	30%
Számítógépes műszaki dokumentáció szakmai megfelelése:	30%

III. rész: Kárpitosipari termék készítése

Tartószerelés szakszerűsége	30%
Párnázat méret és formai kialakítása	35%
Bevonás szakszerűsége, esztétikai megjelenése	35%

I. vizsgarész: Portfólió 15%

II. vizsgarész: Vizsgaremek és dokumentáció készítése 45%

III. vizsgarész: Kárpitosipari termék készítése 40%

8.4 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges személyi feltételek:-

8.5 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek:

- Munkaasztalok
- Mérő, rajzoló, jelölő eszközök

- Kárpitos kézi szerszámok □ Kézi kisgépek
- Szegező-, kapcsoló gépek
- Ragasztás eszközei, gépei
- Szabásgépek
- Varrógépek
- Kompresszor
- Általános, egyéni és technológia specifikus védőeszközök és felszerelések □ Munkabiztonsági, tűzvédelmi és elsősegélynyújtási felszerelés

8.6 A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei:-

8.7 A szakmai vizsga eredményébe az ágazati alapvizsgát az alábbi súlyarányal kell beszámítani: Ágazati alapvizsga: 15 %, Szakmai vizsga: 85%

8.8 A vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok: -

9. A vizsgatevékenységek megszervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra vonatkozó sajátos feltételek: -

10. Részzakma

10.1 Részzakma alapadatai

10.1.1 A részzakma megnevezése: Kárpit behúzó

10.1.2 A részzakma órakerete:400 - 500 óra

10.1.3 A részzakma besorolása az Európai Képesítési Keretrendszer szerint:3

10.1.4 A részzakma besorolása a Magyar Képesítési Keretrendszer szerint: 3

10.1.5 A részzakma besorolása a Digitális Kompetencia Keretrendszer szerint:2

10.2 A részzakma keretében ellátható legjellemzőbb tevékenység, valamint a munkaterület leírása

Olvassa és értelmezi a kárpitozás befejező műveletére, a bevonásra vonatkozó feladat utasításokat, rajzokat. A bevonó anyag jellemzője, tulajdonsága alapján kiválasztja a bevonáshoz szükséges szövet, bőr, vagy műbőr anyagot. A bevonáshoz használt szerszámot, eszközöket, kézi kisgépeket a munkavédelmi előírásoknak megfelelően használja. Az ülő-és fekvő bútorok, az ajtók kárpit bevonását a minőségi szempontok figyelembevételével szakszerűen, felelősségteljesen végzi el.

10.3 A részszakma legjellemzőbb FEOR száma

Részszakma megnevezése	FEOR-szám	FEOR megnevezése
Kárpit behúzó	7224	Kárpitos

10.4 A szakképzésbe történő belépés feltételei

10.4.1 Iskolai előképzettség: alapfokú iskolai végzettség vagy a Dobbantó program elvégzése

10.4.2 Alkalmassági követelmények

10.4.2.1 Foglalkozásegészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

10.4.2.2 Pályaalkalmassági vizsgálat: nem szükséges

10.5 Eszközjegyzék a részszakmákra

- Mérő, rajzoló, jelölő eszközök
- Munkaasztalok
- Kárpitos kézi szerszámok (kárpitos kalapács, ollók, anyag kitűzők)
- Kézi kisgépek (kézi szabásgép)
- Varrógép
- Szegező-, kapcsoló gépek
- Kompresszor
- Általános, egyéni védőeszközök és felszerelések
- Munkabiztonsági, tűzvédelmi és elsősegélynyújtási felszerelés

10.6 Részszakma szakmai kimeneti követelményei

Sorszám	Készségek, képességek	Ismeretek	Elvárt viselkedésmódok,	Önállóság és felelősség mértéke
			attitűdök	
1	Olvassa és értelmezi az adott kárpitos termék feladat utasítását	Ismeri és érti az alapvető kárpitosipari feladatutasításokat.	Törekszik az adott feladat megértésére.	Önállóan megérti az alapvető feladat utasításokat.
2	Olvassa és értelmezi az adott műszaki rajzot.	Ismeri és érti a bútór és kárpitosipari rajzok ábrázolási módját, a rajzi anyagjelöléseket, méretezéseket és a bevonási megoldásokat.	Átlátja a különböző rajzi ábrázolási módokat, a különféle bevonási megoldásokat.	Önállóan képes kárpitosipari termék rajzokat értelmezni.

3	Kiválasztja az adott termék készítéséhez szükséges bevonó anyagot.	Alkalmazási szinten ismeri a hagyományos és modern kárpitozáshoz használt bevonó anyagokat, azok jellemzőit, és tulajdonságait.	Szakszerűen és felelősséggel választja ki a termékek gyártásához használható bevonó anyagot.	Önállóan képes kiválasztani az adott termék gyártásához szükséges bevonó anyagot.
4	Kiválasztja és használja az adott bevonási művelet elvégzéséhez szükséges eszközöket, szerszámokat, gépeket.	Ismeri a bevonás eszközeit, szerszámait, gépeit.	Tudatosan választja ki a szükséges eszközöket, szerszámokat, gépeket.	Önállóan képes kiválasztani és használni az adott termék bevonásához szükséges eszközöket, szerszámokat, gépeket.
5	Előkészíti a bevonó anyagot.	Ismeri a méretvétel, a szabás, a varrás műveleteit, a gazdaságos anyagfelhasználás lehetőségeit.	A bevonó anyag szabásánál törekszik a gazdaságos anyag felhasználásra.	Elkötelezett a gazdaságos anyagfelhasználás iránt.
6	Elkészíti a hagyományos kárpitozású ülő-és fekvő bútor bevonását.	Ismeri az adott hagyományos kárpitozású rugós vagy rugó nélküli ülő bútor készítéséhez szükséges bevonási műveletet, és aminőségellenőrzési szempontokat.	Elkötelezett az adott termék szakszerűbevonása iránt.	Felelősséget vállal a saját munkájáért, a minőségért.
7	Elkészíti a modern kárpitozású ülő-és fekvőbútor bevonását.	Ismeri az adott modern kárpitozású ülő-és fekvőbútor	Szem előtt tartja a termék minőségi követelményeit,elkötelezett a	Felelősséget vállal a saját munkájáért, a minőségért.
		bevonásához szükséges műveletet, és a minőségellenőrzési szempontokat.	minőségi munkavégzés iránt	

8	Elkészíti az adott kárpitozott termékdíszítését.	Ismeri a díszítő anyagokat (zsinórok, bortnik, bojtok, rojtok, díszszegek) azok felhelyezési, rögzítési módját.	Törekszik a díszítés esztétikus, precíz elkészítésre.	
9	Elkészíti az ajtó kárpit bevonását.	Ismeri és alkalmazni tudja az ajtó kárpit bevonásának műveletét, és a minőségellenőrzési szempontokat.	Elkötelezett az adott termék szakszerű kárpit bevonása iránt.	
10	Napi munkatevékenységét a munkavédelmi-, tűz és környezetvédelmi előírások alapján végzi.	Átfogóan és szakmaspecifikusan ismeri a munkavédelmi-, a tűz és környezetvédelmi előírásokat, szabályokat.	Tiszteletben tartja és elfogadja a munka-, tűz és környezetvédelmi szabályokat.	Felelősséget vállal a balesetmentes, biztonságos munkáért. Elkötelezett a környezetvédelem iránt.

10.7 A részszakma követelményeinek teljesítését mérő szakmai vizsga

10.7.1 Szakmai vizsgára bocsátás feltétele:

a részszakma megszerzésére irányuló képzés teljesítése

10.7.2 Projektfeladat

10.7.2.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Egyszerű ülóbútor behúzása

10.7.2.2 A vizsgatevékenység leírása:

A vizsgázó a vizsgaszervező által meghatározott szöveges és műszaki rajzos feladatkiírás alapján modern kárpitozású egyszerű ülóbútor befejező, bevonási és díszítési műveleteit végzi el, kézi szerszámok, kisgépek használatával. A bevonó anyag szövet, műbőr, vagy bőr.

10.7.2.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 45perc 10.7.3

A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 100 %

10.7.4 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A vizsgatevékenység részértékelésének szempontjai:

Feladat megértése, műszaki rajz helyes olvasása	20%
Szerszám kiválasztás és használat	20%
Bevonó anyag szakszerű felhelyezése, rögzítése	60%

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerzhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

10.8 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges személyi feltételek:-

10.9 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek:

- munkaasztal
- mérés, jelölés eszközei
- kárpitos kézi szerszámok
- kapocsbelövő, szegező pisztoly
- munkavédelmi szempontból megfelelő munkaruha és munka-cipő (vizsgázó biztosítja)

10.10 A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei:-

10.11 A vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok: -