

KÉPZÉSI ÉS KIMENETI KÖVETELMÉNYEK

BŐRTERMÉKKÉSZÍTŐ SZAKMA

1 A szakma alapadatai

- 1.1 Az ágazat megnevezése: Kreatív
- 1.2 A szakma megnevezése: Bőrtermékkészítő
- 1.3 A szakma azonosító száma: 4 0723 16 01
- 1.4 A szakma szakmairányai: Bördíszműves, Cipőkészítő, Ortopédiai cipész
- 1.5 A szakma Európai Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4
- 1.6 A szakma Magyar Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4
- 1.7 Ágazati alapoktatás megnevezése: Kreatív ipari ágazati alapoktatás
- 1.8 Kapcsolódó részsakmák megnevezése: Bőrtárgy készítő, Cipőipari szabász, Bőripari szabász
- 1.9 Egybefüggő szakmai gyakorlat időtartama: Szakképző iskolai oktatásban: 140 óra, Technikumi oktatásban: -, Érettségire épülő oktatásban: 160 óra

8 A szakmai vizsga leírása, mérésének, értékelésének szempontjai

- 8.1 Szakmairány megnevezése: **Bördíszműves**
- 8.2 Szakmai vizsgára bocsátás feltétele: Valamennyi előírt képzési évfolyam és az egybefüggő szakmai gyakorlat eredményes teljesítése.
- 8.2.1 szakmához kötődő további sajátos követelmények: -

8.3 **Központi interaktív vizsga**

- 8.3.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Bördíszműipari anyag és áruismeret, szabászati ismeretek
- 8.3.2 A vizsgatevékenység leírása: A vizsgázó anyag és áruismereti tudásáról, szabászati ismereteiről (alkatrészek fajtái, elhelyezése, minőségi követelményei, szabástervek készítése, anyagnorma számítás) számol be:
 - a. vizsgarész: számot ad a szabászati tevékenység teljes folyamatáról
 - b. vizsgarész: számot ad a bőrdíszműiparban felhasznált anyagok ismeretéről és felhasználásáról

- A vizsgafeladat az alábbi, minimum 30 kérdésből álló, feleletválasztó típusokat tartalmazza: -
- Szöveg-kiegészítés: a megadott vagy ismert tartalmakkal való mondat kiegészítése
 - Igaz-hamis állítások megjelölése: meg kell jelölni, hogy az adott állítás igaz, vagy hamis

- Fogalom-meghatározás: egy-egy alapfogalom pontos definíciójának kiválasztása

8.3.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 60 perc

8.3.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 10% 8.3.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

- szabászati tevékenység részfolyamatai
- a szabott alkatrészekkel szemben támasztott követelmények ismerete
- szabászat során alkalmazott eszközök, gépek, berendezések ismerete és felhasználásuk a szabászati műveletek során
- bődíszműiparban alkalmazott anyag és áruismeret jellemzői, az anyagok tulajdonságai
- alapanyagok jellemzőinek ismerete
- alapanyagok felhasználási területeinek ismeretei
- szakmai terminológia ismerete
- anyagnorma meghatározásának ismerete és alkalmazása • anyagnorma számítás

A javítás a feladatsorhoz rendelt javítási útmutató alapján, javítókulcs segítségével történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

8.4 Projektfeladat

8.4.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Bődíszműipari termék gyártmánytervezése és egy bődíszműipari termék gyártása, portfólió bemutatása

8.4.2 A vizsgatevékenység leírása:

1. vizsgarész: Gyártmánytervezési alapismeretek, Bődíszműipari termékek gyártása és technológiája

A vizsgázó bődíszműipari terméket, modellt tervez és technológiai folyamatot határoz meg -
a vizsgázó egy bődíszműipari modellt tervez a vizsgaszervező által meghatározott témakörben

- a vizsgázó egy bődíszműipari termék gyártási technológiáját, műveleti sorrendjét, műszaki dokumentációját készít el.

2. vizsgarész: Portfólió: a tanuló haladásáról és/vagy eredményeiről, munkáiból összeállított a mentoráló gyakorlati oktató vagy szaktanár által hitelesített dokumentum.

A szakmai tanulmányi időszak során folyamatosan, de félévente legalább egy alkalommal az adott témakörök alapján készített, írásos dokumentációk alapján összeállított portfólió. A portfólió bemutatja a bődíszműipari termékek készítésének, gyártásának folyamatát, a vizsgázó tanulmányai alatt készített termékeket (minimum 3 db bőrfeldolgozó-ipari termék).

A portfólió az alábbiakat tartalmazza:

- dokumentum a bődíszműipari termékek gyártási folyamatáról,
- jegyzőkönyveket (mérésekről, bődíszműipari termékek gyártásáról, üzemplátogatásokról, gépek, berendezések működéséről)

- anyagvizsgálati dokumentumokat (a különböző bődíszmúiparban felhasznált anyagok vizsgálatáról),
- modell rajzokat (a képzés során készített termékek modellrajzaiból),
- bődíszmúipari szerkesztéseket (a bődíszmúiparban gyártott termékek szerkesztéseiből),
- műszaki leírásokat (a bődíszmúipari termékek műszaki leírásaiból),
- technológiai-, gyártási utasításokat, gyártási folyamatokat, anyagnorma számításokat, műveleti sorrendeket (a bődíszmúipari termékek technológiai és gyártási utasításait, gyártási folyamatok leírásait, műveleti sorrendek meghatározását)
- beszámolókat (tanulmányok során végzett munkáról, önreflexió megadásával),
- fotókat (a tanuló a munkáját fotókkal dokumentálja).

Formai előírások:

- terjedelme minimum 15 oldal
- betűméret 12 pont
- betű típusa New Times Roman
- sortávolság 1,5
- alsó, felső margó 2,5
- jobb bal margó 2,5

Leadási határideje: a vizsga megkezdését megkezdése előtt 15 nappal

3. vizsgarész: Egy bődíszmúipari termék elkészítése

A vizsgázó mintatermék, modellrajz, műszaki leírás és technológiai leírás alapján a vizsgaszervező által előre kiválasztott bődíszmúipari terméket készít el a helyben biztosított anyagok, eszközök és gépek segítségével.

8.4.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: összesen 610 perc 2 vizsganap alatt (120 perc + 490 perc)

1. nap 120 perc

Feladatok: egy bődíszmúipari termék tervezése és egy bődíszmúipari termék gyártástechnológiájának elkészítése

2. nap összesen: 490 perc 10+480 perc

Feladatok: az előzőleg elkészített portfólió bemutatása, majd ezt követően egy bődíszmúipari termék elkészítése

8.4.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 90%

8.4.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai: A vizsgafeladatot a vizsgabizottság értékeli a vizsgabizottság és a vizsgaszervező által összeállított értékelési szempontrendszer alapján. Értékelési arányok a Projektfeladaton belül:

Értékelési arányok:

1. Gyártmánytervezési alapismeretek, Bődíszmúipari termékek gyártása és technológiája: 20%

2. Portfólió: 10%
3. Egy bődízműipari termék elkészítése: 70 %

1. Gyártmánytervezési alapismeretek, Bődízműipari termékek gyártása és technológiája

A vizsgarész aránya: 20%

Értékelési szempontjai:

- a gyártmánytervezési feladatok elvégzésében való jártasság
- kivitelezés, esztétikai megjelenés
- arány és méret pontosság
- a bődízműipari termékek gyártásának műveletei
- a bődízműipari termékek technológiai sorrendjének ismerete - műszaki dokumentációkészítésben való jártasság

2. Portfólió

A vizsgarész aránya: 10%

A portfólió értékelési szempontjai:

Releváns képet adjon:

- a bődízműipari termékek gyártásáról
- a tanulmányok során megismert bődízműipari termékekről
- a felhasznált anyagokról, azok tulajdonságairól
- a képzés során végzett munkájáról
- a vizsgázó szakmai felkészültségéről
- a szakkifejezések szakszerű használatáról
- a kivitelezésről és az esztétikai megjelenítésről

A portfólió szakmai tartalma, kivitelezésének módja: 70%

A portfólió bemutatása 30% (időkeret maximum 10 perc)

- szakmai kifejezéseket használ
- érthető, lényegre törő az előadása
- hitelesen mutatja be a saját munkáját - előre nem látható helyzetek kezel
- jártas a szakmai kommunikációban

A szakmai beszélgetés százalékos aránya a Projektfeladaton belül: 10% A szakmai beszélgetés akkor eredményes, ha legalább 40 %-osra értékelhető.

A gyakorlati vizsga tárgyához kapcsolódó szakmai beszélgetés időtartama a vizsgatevékenység végrehajtása során: 10 perc

3.Egy bőrdíszműipari termék elkészítése

A vizsgarész aránya: 70%

Az elkészített bőrdíszműipari termék specifikációinak megfelelően kell értékelni az alábbi szempontok figyelembevételével:

- a készített vizsgadarab (termék) esztétikai megjelenése
- a készített vizsgadarab méret és arány-jellemzői
- műszaki dokumentációnak való megfeleltetés, a technológiai sorrend és paramétereinek betartása
- szakmai, tűz- munkavédelmi és higiéniai szabályok betartása
- kivitelezés / megvalósítás lépéseinek sorrendje
- kivitelezés / megvalósítás során használt eszközök, gépek, berendezések, anyagok használata
- önállóság, hatékonyság, kreativitás, igényesség, időgazdálkodás
- szakma kifejezések használata, bőrdíszműipari termék bemutatása, kommunikáció

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

8.5 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges személyi feltételek: -

8.6 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek:

- Rajzeszközök
- Tervezőasztal
- Vágólap
- Sablonok
- Kézi szabáscsész
- Kéziszerszámok
- Munkaasztal
- Szabáscsészgép, gépi szabáscsészcsész
- Varrógépek
- Varrógéptűk
- Speciális varrógépek
- Sima tűzőgép
- Karos varrógépek
- Oszlopos varrógépek
- Munkacsész
- Szabáscsészgépek
- Matricázó szerszámok
- Behajtógépek
- Szélfestőgépek
- Kellécfelerősítő gépek
- Apparátok
- Vasalógépek
- Ragasztófelhordó gépek
- Elszívó berendezések

- Szélvékonyító gép
- Hasító gép
- Lyukasztó, ringliző gép
- Csiszoló, kalapáló gépek
- Számítógépes tervező és gyártásirányító gépek
- Informatikai eszközök

8.7 A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei:

8.8 A szakmai vizsga eredményébe az ágazati alapvizsgát az alábbi súlyarányal beszámítani:
Ágazati alapvizsga: 15%, Szakmai vizsga: 85%

8.9 A vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok: a vizsgaszervezőnek biztosítani kell a vizsga lebonyolításához szükséges, a műszaki dokumentációnak megfelelő, a vizsga lebonyolítását lehetővé tevő dokumentumokat, mintákat, anyagokat, eszközöket, gépeket és berendezéseket.

8.10 Szakmairány megnevezése: **Cipőkészítő** 8.11 Szakmai vizsgára bocsátás feltétele:

Valamennyi előírt képzési évfolyam és az egybefüggő szakmai gyakorlat eredményes teljesítése.

8.11.1 szakmához kötődő további sajátos követelmények: -

8.12 Központi interaktív vizsga

8.12.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Anyag és áruismeret, cipőkészítés gyártástechnológiája

8.12.2 A vizsgatevékenység leírása: A vizsgázó anyag és áruismereti tudásáról, a cipőkészítés gyártástechnológiájának ismeretéről és használatáról tesz vizsgát.

- a. vizsgarész: számot ad a lábbeligyártás teljes folyamatáról
- b. vizsgarész: számot ad a lábbeli gyártás során felhasznált anyagok ismeretéről és felhasználásáról

A vizsgafeladat az alábbi, minimum 30 kérdésből álló, feleletválasztásos feladattípusokat tartalmazza:

- Szöveg-kiegészítés: a megadott vagy ismert tartalmakkal való mondat kiegészítése
- Igaz-hamis állítások megjelölése: meg kell jelölni, hogy az adott állítás igaz, vagy hamis
- Fogalom-meghatározás: egy-egy alapfogalom pontos definíciójának kiválasztása

8.12.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 60 perc 8.12.4

A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 10%

8.12.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

Az objektivitás biztosításához részletes értékelési útmutatót és / vagy megoldó-kulcsot kell biztosítani.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

8.13 Projektfeladat

8.13.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Cipőipari termék gyártmánytervezése és egy pár cipőipari termék gyártása, portfólió bemutatása

8.13.2 A vizsgatevékenység leírása:

1. vizsgarész: Gyártmánytervezési alapismeretek

A vizsgázó az alábbi feladatokat hajtja végre

- a. modell tervezés: vizsgázó egy pár lábbeli modelljét tervezi meg a vizsgaszervező által rendelkezésre bocsátott, jóváhagyott modellgyűjteményből
- b. a vizsgázó egy pár lábbeli gyártási technológiáját, műveleti sorrendjét, műszaki dokumentációját készíti el.

2. vizsgarész: Portfólió: a tanuló haladásáról és/vagy eredményeiről, munkáiból összeállított a mentoráló gyakorlati oktató vagy szaktanár által hitelesített dokumentum

A szakmai tanulmányi időszak során folyamatosan, de félévente legalább egy alkalommal az adott tantárgy témakörei alapján készített, írásos dokumentációk alapján összeállított portfólió. A portfólió bemutatja a lábbeli tervezésének, a lábbeli gyártásának teljes technológiai folyamatát, a tanuló által készített (minimum 3 darab) termékeket.

A portfóliónak tartalmaznia kell a cipőkészítő szakma elsajátításához szükséges témakörök feldolgozása során készült jegyzőkönyveket, anyagvizsgálati dokumentumokat, modell rajzokat, lábbeli szerkesztéseket, műszaki leírásokat, technológiai-, gyártási utasításokat, műveleti sorrendeket, anyagnorma számításokat, beszámolókat, fotókat, eset leírásokat, gyártási folyamatokat. A portfólió átfogó képet kell, hogy adjon a vizsgázó szakmai felkészültségéről, a képzés során végzett munkájáról.

Formai előírások:

- terjedelme minimum 15 oldal
- betűméret 12 pont
- betű típusa New Times Roman
- sortávolság 1,5
- alsó, felső margó 2,5
- jobb bal margó 2,5

Leadási határideje: a vizsga megkezdését megkezdése előtt 15 nappal.

A portfólióhoz kapcsolódó szakmai beszélgetés időtartama a vizsgatevékenység végrehajtása során 10 perc. A vizsgázó egy minimum 15 oldalas diából álló prezentáció során ismerteti a portfólió főbb részeit, elemeit.

3. vizsgarész: Egy pár lábbeli elkészítése

Minta lábbeli, modellrajz, műszaki leírás és technológiai leírás alapján egy pár cipőfelsőrész elkészítése és egy pár cipőfelsőrész és a rendelkezésre bocsátott, kész alsórész összeszerelése a helyben biztosított anyagok, eszközök és gépek segítségével.

A vizsgázó egy pár lábbelit készít a vizsgaszervező által előzetesen rendelkezésre bocsátott, jóváhagyott modellnek megfelelően. A választott modellt elkészíti egyedi

gyártástechnológiával és a hozzá tartozó műszaki dokumentációval. A műszaki dokumentáció tartalmazza a lábbeli szabásmintáit, modellrajzát, digitalizált vagy számítógéppel szerkesztett és modellezett alkatrészeit, az anyag-, segédanyag és kellékválasztást, a részletes technológiát és utasításait.

8.13.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 610 perc 2 vizsganap alatt (120 perc + 490 perc) 1. nap 120 perc:

Feladatok: egy cipőipari termék tervezése és egy lábbeli gyártástechnológiájának elkészítése

2. nap 490 perc (10 perc + 480 perc) Feladatok:

- a. az előzőleg elkészített portfólió bemutatása (10 perc)
- b. egy pár lábbeli elkészítése (480 perc)

8.13.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 90%

8.13.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai: A vizsgafeladatot a vizsgabizottság értékeli a vizsgabizottság és a vizsgaszervező által összeállított értékelési szempontrendszer alapján

Értékelési arányok:

1. vizsgarész: Gyártmánytervezési alapismeretek:

Vizsgarész aránya: 20% Értékelési szempontjai:

- a gyártmánytervezési feladatok elvégzésében való jártasság
- kivitelezés, esztétikai megjelenés
- arány és méret pontosság
- a cipőipari termék gyártásának műveletei
- a cipőipari termékek technológiai sorrendjének ismerete
- műszaki dokumentáció készítésben való jártasság.

2. vizsgarész: Portfólió: Vizsgarész

aránya: 10%

A portfólió értékelési szempontjai:

Releváns képet adjon:

- a cipőipari termékek gyártásáról
- a tanulmányok során megismert cipőipari termékekről
- a felhasznált anyagokról, azok tulajdonságairól
- a képzés során végzett munkájáról
- a vizsgázó szakmai felkészültségéről
- a szakkifejezések szakszerű használatáról
- a kivitelezésről és az esztétikai megjelenítésről

A portfólió szakmai tartalma, kivitelezésének módja: 70%

A portfólió bemutatása 30% (időkeret maximum 10 perc)

- szakmai kifejezéseket használatának módja, gyakorisága
- érthető, lényegre törő az előadásmód használata
- mennyire hitelesen mutatja be a saját munkáját
- előre nem látható helyzetek kezelésének módja
- mennyire jártas a szakmai kommunikációban

A szakmai beszélgetés százalékos aránya a Projektfeladaton belül: 10% A szakmai beszélgetés akkor eredményes, ha legalább 40 %-osra értékelhető.

A gyakorlati vizsga tárgyához kapcsolódó szakmai beszélgetés időtartama a vizsgatevékenység végrehajtása során: 10 perc

3. vizsgarész: Egy pár lábbeli elkészítése Vizsgarész aránya: 70%

Az elkészített lábbelit a produktum specifikációinak megfelelően kell értékelni az alábbi szempontok figyelembevételével:

- a készített vizsgadarab esztétikai megjelenése
- a készített vizsgadarab méret és arány-jellemzői
- a műszaki dokumentációnak való megfeleltetés, a technológiai sorrend és paramétereinek betartása
- páros alkatrészek szimmetriája
- a szakmai, tűz- munkavédelmi és higiéniai szabályok betartása
- kivitelezés / megvalósítás lépéseinek sorrendje
- kivitelezés / megvalósítás során használt eszközök, gépek, berendezések, anyagok használata
- önállóság, hatékonyság, kreativitás, igényesség, időgazdálkodás
- szakmai kifejezések használata, munkadarab bemutatása, kommunikáció

A gyakorlati vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerzhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

8.14 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges személyi feltételek: -

8.15 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek: ●

Rajzeszközök

- Tervezőasztal
- Vágólap
- Fenőkö
- Sablonok
- Kézi szabáskés
- Kéziszerszámok felsőrész készítéshez
- Kéziszerszámok alsórész készítéshez ● Munkaasztal
- Szabásgép, gépi szabáskések
- Köszörűgép
- Alapöltésű varrógépek
- Varrógéptűk
- Speciális varrógépek
- Sima tűzőgép
- Karos varrógépek
- Oszlopos varrógépek
- Varrodai célgépek
- Varrodai munkaszék
- Ragasztó felhordó gépek
- Speciális célgépek szélbehajtó, közbélelő
- Kiütőgépek
- Textilszabásgépek
- Matricázó szerszámok
- Behajtógépek
- Szélfestőgépek
- Kellékfelerősítő gépek

- Apparátok
- Vasalógépek
- Ragasztófelhordó gépek
- Elszívó berendezések
- Talpaktiváló berendezés
- Szélvékonyító gép
- Hasító gép
- Lyukasztó, ringliző gép
- Foglalo-gépek
- Csiszoló, kalapáló gépek
- Talpprés gép
- Talp és sarokmaró gép
- Talpaktiváló berendezés
- Sarokfelerősítőgép ● Kaptasorozat
- Díszítő kéziszerszámok
- Tágítógép
- Számítógépes tervező és gyártásirányító gépek
- Informatikai eszközök

8.16 A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei: -

8.17 A szakmai vizsga eredményébe az ágazati alapvizsgát az alábbi súlyarányal kell beszámítani:
Ágazati alapvizsga: 15%, Szakmai vizsga: 85%

8.18 A vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok: a vizsgaszervezőnek biztosítania kell a vizsga lebonyolításához szükséges, a műszaki dokumentációnak megfelelő, a vizsga lebonyolítását lehetővé tevő dokumentumokat, mintákat, anyagokat, eszközöket, gépeket és berendezéseket.

8.19 Szakmairány megnevezése: **Ortopédiai cipész**

8.20 Szakmai vizsgára bocsátás feltétele:

8.20.1 valamennyi előírt képzési évfolyam és az egybefüggő szakmai gyakorlat eredményes teljesítése.

8.20.2 szakmához kötődő további sajátos követelmények: a szakmai vizsga megkezdésének feltétele a vizsgatevékenységben meghatározottak szerint Vizsgaremek készítése és dokumentációjának leadása a vizsgaszervező intézmény által megadott határidőre.

8.21 Központi interaktív vizsga

8.21.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Ortopéd cipők típusai, tartozékai, készítésének jellemzői, indikációi, valamint a láb anatómiája, méretvételi eljárások, módszerek.

8.21.2 A vizsgatevékenység leírása: szakmai teszt – legalább 30 feleltválasztós tesz kérdés legalább három választási lehetőséggel az alábbi témakörökben:

- ortopéd cipők típusai, indikációi
- a láb anatómiája, méretvételi eljárások, módszerek
- ortopédcipő felső- és alsórészének és tartozékainak tervezése, egyedi ortézisek-protézisek, lábágyak, betétek beépítésének technológiai folyamatai.

- 8.21.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 90 perc
- 8.21.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 20%
- 8.21.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai: A javítás a feladatsorhoz rendelt - javítási útmutató alapján - javítókulcs segítségével történik az alábbiak figyelembevételével:
- ortopédiai lábbelik speciális fajtságának ismerete
 - ortopédiai lábbelik fajtságainak indikációs megkülönböztetése
 - az ortopédiai lábbelikkal szemben támasztott egészségügyi elvárások, előírások ismerete
 - méretvételi módszerek ismerete
 - ortopédiai lábbelik tervezésének, szerkesztésének speciális feltételeinek ismerete
 - ortopédiai lábbelik készítésének, alaptechnológiáinak jellemzői.

Az értékelés százalékos formában történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

8.22 Projektfeladat

8.22.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Vizsgaremek bemutatása és a helyszínen készítendő gyakorlati vizsgamunka

8.22.2 A vizsgatevékenység leírása:

A. vizsgarész: Vizsgaremek bemutatása:

A vizsgázó a szakképző intézmény és a duális képzőhely előírásainak figyelembevételével, önálló tervezést, szerkesztést és kivitelezést igénylő ortopéd lábbeli vizsgaremeket készít és dokumentál a képzés utolsó félévében, amelyek alapján mérhető a vizsgázó szakmai kompetenciái, ismereteinek és képességeinek komplexitása.

A vizsgaremeket a vizsgázó egyedi méretvételi módszerrel, önállóan vett és rögzített lábméretük alapján, a műszaki dokumentációban meghatározott indikációk, egészségügyi előírások betartásával kell elkészítenie a vizsgaszervező által biztosított anyagok, eszközök, gépek, berendezések segítségével.

A vizsga része az ortopéd lábbeli bemutatása, a műszaki dokumentáció digitális hordozón vagy nyomtatott formában történő leadása, valamint szóbeli bemutatása maximum 15 percben.

B. vizsgarész: Helyszínen készítendő gyakorlati vizsgamunka:

A vizsgázó a szakképző intézmény és a duális képzőhely által egyeztetett és meghatározott ortopédiai cipőt készíti el a vizsga során. A vizsgázó a vizsgaszervező által rendelkezésére bocsátott mérőeszközzel vagy hagyományos kézi eljárással méretet vesz a beteg lábáról, méretlapon rögzíti a láb méreteit, állapotát, a deformáltság jellemző pontjait az indikációnak megfelelően. A gyakorlati vizsga során a mért adatok és az indikáció alapján kialakítja az egyedi kaptát, és a méretvételi előírásoknak megfelelően ellenőrzi az elkészített egyedi kaptafát. A vizsgázónak a vizsgatevékenység további részeként az alapidokumentációban meghatározott ortopéd cipőkészítési feladatot a megadott specifikációk alapján kell elkészítenie a vizsgaszervező által a helyszínen biztosított anyagok, eszközök és gépek segítségével.

A vizsga része az elvégzett munkák szóbeli bemutatása (az alkalmazott anyagok, technikák, módszerek).

8.22.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 385 perc

- A. Vizsgaremek bemutatása 15 perc,
- B. Helyszínen készítendő gyakorlati vizsgamunka 360 perc bemutatása
10 perc

8.22.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 80%

8.22.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A Projektfeladat vizsgatevékenység teljes feladatsorát (a Vizsgaremeket és a gyakorlati vizsgán elkészült Vizsgamunkát) a specifikációinak megfelelően az alábbi szempontok figyelembevételével kell értékelni:

- a készített vizsgadarab esztétikai megjelenése 10%
- a készített vizsgadarab méret és arány-jellemzői 15%
- a műszaki dokumentációnak való megfeleltetés 10%
- a szakmai, tűz- munkavédelmi és higiéniai szabályok betartása 5%
- kivitelezés / megvalósítás lépéseinek sorrendje 10%
- kivitelezés / megvalósítás szakszerűsége, minősége 15%
- kivitelezés / megvalósítás során használt eszközök, gépek, berendezések, anyagok használata 5%
- a kommunikáció minősége a betegekkel, méretlapkészítése 15%
- önállóság, hatékonyság, kreativitás, igényesség 10%
- előre nem látható helyzetek, fellépő problémák kezelése, döntéshozás 5%

A Vizsgaremek csak akkor értékelhető, ha határidőre leadásra került.

Az értékelés a Projektfeladat vizsgatevékenység teljes feladatsorán százalékos formában történik.

A Vizsgaremek bemutatása értékelésének %-os aránya: 40%

A helyszíni Vizsgamunka értékelésének %-s aránya: 60%

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a vizsgázó a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

8.23 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges személyi feltételek: A vizsgaszervezőnek gondoskodnia kell a gyakorlati vizsgatevékenység lebonyolításához a vizsga időpontjában és helyszínen a vizsgafeladatnak megfelelő lábdeformitással rendelkező, kellő számú, méretvételre alkalmas személy(ek)ről.

8.24 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek:

- ortopédiai méretvételhez kialakított elkülönített méretvételi hely
- méretvételi nyomtatványok
- méretvételi eszközök: raszteres plantográf vagy podoszkóp vagy láb szkener
- számítógép és tartozékai
- rajzeszközök
- tervezőasztal – munkaasztal, munkaszék
- mérőszalag, hitelesített mérőeszközök
- késköszörű
- kombinált csiszológép

- talpfelnyomó prés
- elszívó berendezések (egyedi, központi)
- kaptafa(sorozatok) ortopédiai kiegészítőkkel
- márványlap
- fertőtlenítő szerek, eszközök
- védőeszközök.

8.25 A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei: -

8.26 A szakmai vizsga eredményébe az ágazati alapvizsgát az alábbi súlyarányal kell beszámítani:
Ágazati alapvizsga: 15%, Szakmai vizsga: 85%

8.27 A vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok: egyéni rajzeszközök, egyéni kéziszerszámok, egyéni számológép.

9 A vizsgatevékenységek megszervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra vonatkozó sajátos feltételek: -

10 Részsakma

10.1 Részsakma alapadatai

10.1.1 A részsakma megnevezése: Bőrtárgy készítő

10.1.2 A részsakma órakerete: 400-600 óra

10.1.3 A részsakma besorolása az Európai Képesítési Keretrendszer szerint: 3

10.1.4 A részsakma besorolása a Magyar Képesítési Keretrendszer szerint: 3

10.1.5 A részsakma besorolása a Digitális Kompetencia Keretrendszer szerint: 3

10.2 A részsakma keretében ellátható legjellemzőbb tevékenység, valamint a munkaterület leírása

Kisebb, egyszerű bőrtárgyakat készít.
Elvégzi a bőrtárgykészítés technológiai folyamatainak műveleteit, az előkészítő műveleteket, díszítési technikákat, alaptéchnológiákat, zárási, bélelési, összeerősítési módokat, befejező műveleteket.

10.3 A részsakma legjellemzőbb FEOR száma

Részsakma megnevezése	FEOR-szám	FEOR megnevezése
Bőrtárgy készítő	7216	Bőrdíszműves, bőrdöndős, bőrtermékkészítő, -javító

10.4 A szakképzésbe történő belépés feltételei -

10.4.1 Iskolai előképzettség: alapfokú iskolai végzettség vagy a Dobbantó program elvégzése

10.4.2 Alkalmassági követelmények

10.4.2.1 Foglalkozásegészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

10.4.2.2 Pályaalkalmassági vizsgálat: nem szükséges

10.5 Eszközjegyzék a részsakmákra

- Rajzeszközök
- Tervezőasztal
- Vágólap
- Sablonok
- Kézi szabáskés
- Kéziszerszámok
- Munkaasztal
- Szabáskép, gépi szabáskések
- Varrógépek
- Varrógéptük
- Speciális varrógépek
- Sima tűzőgép
- Karos varrógépek
- Oszlopos varrógépek
- Munkaszék
- Szabásképek
- Matricázó szerszámok
- Behajtógépek
- Szélfestőgépek
- Kellékfelerősítő gépek
- Apparátok
- Vasalógépek
- Ragasztófelhordó gépek
- Elszívó berendezések
- Szélvékonyító gép
- Hasító gép
- Lyukasztó, ringlizó gép
- Csiszoló, kalapáló gépek
- Informatikai eszközök

10.6 Részsakma szakmai kimeneti követelményei

Sorszám	Készségek, képességek	Ismeretek	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Önállóság és felelősség mértéke
---------	-----------------------	-----------	-----------------------------------	---------------------------------

1	Kiválasztja és előkészíti a bőrtermék készítő tevékenységhez szükséges alap-, segéd és kellékanyagokat.	Ismeri a bőrtermék készítő szakmában használt alapanyagokat, segédanyagokat, kellékanyagokat, azok sajátos jellemzőit és felhasználási módjait.	Törekszik az anyagok szakszerű, optimális, gazdaságos felhasználására.	Önállóan választja ki a munkájához szükséges alap-, segéd és kellékanyagot.
2	Meghatározza az anyagnormát a bőrtermék készítő szakmában használatos normaszámítási módszerekkel.	Tudja a bőrtermék készítő normaszámítás módszereit, ismeri az anyagnorma táblázatokat.	Törekszik a pontos és precíz normameghatározásra.	A normaszámítást önállóan végzi, önellenőrzést végez.
3	Kiválasztja, munkára előkészíti, rendeltetésszerűen használja és karbantartja az egyes munkaművelethez szükséges bőrtermék készítő eszközöket, gépeket, berendezéseket.	Ismeri a bőrtermék készítő szakmában használt eszközök, gépek, berendezések fajtáit, jellemzőit, működésüket, használatukat és karbantartásuk módját.	Törekszik eszközeit, gépeit, berendezéseit rendeltetésszerűen használni és állagmegóvással és karbantartással munkavégzésre képes állapotban tartani.	Felelősséget vállal az általa használt eszközökért, gépekért, berendezésekért, azok rendeltetésszerű használatáért és szükség esetén önállóan gondoskodik a karbantartásról, javítatásról.
4	Használja a bőrtermék készítő szakmában jellemző mintákat.	Ismeri a bőrtermék készítő szakma termékeinek, mintáinak formáit, fajtáit és jellemzőit.	Szem előtt tartja a minták alkalmazásának és felhasználásának szabályait, a termelés során	A minták alkalmazása során betartja a minőségbiztosítási, környezetvédelmi előírásokra
			betartandó előírásait.	vonatkozó szabályokat.
5	A bőrtermék készítő termékgyártás során használt műszaki dokumentációt, technológiát alkalmazza.	Ismeri a bőrdíszműipari gyártási, technológiai, műszaki dokumentumait, azok fajtáit, hagyományos és digitális elérési és tárolási módját.	Törekszik a technológiai utasítások pontos és szakszerű betartására.	Betartja a műszaki dokumentáció, technológia szakmai előírásait.

10.7.1 Szakmai vizsgára bocsátás feltétele: a részszakma megszerzésére irányuló képzés teljesítése

10.7.2 Projektfeladat:

10.7.2.1 A vizsgatevékenység megnevezése: **Portfólió bemutatás és egyszerű bőrtárgy készítése.** 10.7.2.2 A vizsgatevékenység leírása:

1. vizsgarész: Portfólió: a tanuló haladásáról és/vagy eredményeiről, munkáiból összeállított a mentoráló gyakorlati oktató vagy szaktanár által hitelesített dokumentum.

Portfólió tartalma: A portfólió bemutatja az egyszerűbb bőrtárgyak gyártását, azok alkatrészeit, annak készítését megelőző anyag kiválasztást és szabási-előkészítési műveleteket, műszaki leírásokat, technológiai-, gyártási utasításokat, műveleti sorrendeket, anyagnorma számításokat, beszámolókat, fotókat, eset leírásokat, gyártási folyamatokat. A portfólió kötelezően minimum 1 db bőrtárgy gyártásának teljes technológiai folyamatát mutatja be. Formája:

- terjedelme minimum 5 oldal
- betűméret 12 pont
- betű típusa New Times Roman
- sortávolság 1,5
- alsó, felső margó 2,5
- jobb bal margó 2,5

Leadási határideje: a vizsga megkezdését megkezdése előtt 15 nappal

A vizsgarész végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 10 perc

2. vizsgarész: Egyszerű bőrtárgy készítése műszaki dokumentáció és technológiai leírás alapján

Minta modell, modellrajz, műszaki leírás és technológiai leírás alapján bőrtárgy készítése, a helyben biztosított – a termékkészítés során alkalmazott, különböző típusú alkatrészek - anyagok, eszközök és gépek segítségével

10.7.2.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 130 perc

Portfólió bemutatása 10 perc

Egyszerű bőrtárgy készítése 120 perc

10.7.2.4 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

1. vizsgarész: Portfólió

A Portfólió vizsgarész aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 20%

A portfólió akkor fogadható el, ha tartalma alapján legalább 40%-osra értékelhető.

A portfólió szakmai tartalma, kivitelezésének módja: 70% A portfólió bemutatása szóban 30%

2. vizsgarész: Egyszerű bőrtárgy készítése műszaki dokumentáció és technológiai leírás alapján

A vizsgarész aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 80%

Értékelési szempontok:

- a készített bőrtárgy esztétikai megjelenése
- a készített bőrtárgy méret és arány-jellemzői
- a műszaki dokumentációnak való megfeleltetés
- a szakmai, tűz- munkavédelmi és higiéniai szabályok betartása
- kivitelezés / megvalósítás lépéseinek sorrendje
- kivitelezés / megvalósítás során használt eszközök, gépek, berendezések, anyagok használata
- önállóság, hatékonyság, kreativitás, igényesség

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerzhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

10.8 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges személyi feltételek:-

10.9 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek: ● Rajzeszközök

- Tervezőasztal
- Vágólap
- Sablonok
- Kézi szabáskés
- Kéziszerszámok
- Munkaasztal
- Szabásgép, gépi szabáskések
- Varrógépek
- Varrógéptűk
- Speciális varrógépek ● Sima tűzőgép
- Karos varrógépek
- Oszlopos varrógépek
- Munkaszék
- Szabásgépek
- Matricázó szerszámok
- Behajtógépek
- Szélfestőgépek
- Kellékfelerősítő gépek
- Apparátok
- Vasalógépek
- Ragasztófelhordó gépek
- Elszívó berendezések
- Szélvékonyító gép
- Hasító gép

- Lyukasztó, ringliző gép
- Csiszoló, kalapáló gépek
- Informatikai eszközök

10.10 A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei: -

10.11 A vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok: a vizsgaszervezőnek biztosítania kell a vizsga lebonyolításához szükséges, a műszaki dokumentációnak megfelelő, a vizsga lebonyolítását lehetővé tevő dokumentumokat, mintákat, anyagokat, eszközöket, gépeket és berendezéseket.

10.12 Részszakma alapadatai:

10.12.1 A részszakma megnevezése: Cipőipari szabász

10.12.2 A részszakma órakerete: 400-600 óra

10.12.3 A részszakma besorolása az Európai Képesítési Keretrendszer szerint: 3

10.12.4 A részszakma besorolása a Magyar Képesítési Keretrendszer szerint: 3

10.12.5 A részszakma besorolása a Digitális Kompetencia Keretrendszer szerint: 3

10.13 A részszakma keretében ellátható legjellemzőbb tevékenység, valamint a munkaterület leírása

A cipőipari szabász szabásminta, etalon vagy szabáskés alapján bőrből, műbőrből vagy textilből, szőrméből, szintetikus anyagból, nehézaruból kézzel vagy géppel kivágja a cipőipari termékek egyes részeit, alkatrészeit.

Anyag- és szakmai ismereteinek alapján cipőgyártás tevékenységének folyamatában vesz részt, alkatrészeket, nyersanyagot készít elő, szab, osztályoz, minősít, javít, csoportosít. Munkavégzését, feladatait az előírásoknak megfelelően dokumentálja.

10.14 A részszakma legjellemzőbb FEOR száma

Részszakma megnevezése	FEOR-szám	FEOR megnevezése
Cipőipari szabász	8124	Cipőgyártó gép kezelője és gyártósor mellett dolgozó

10.15 A szakképzésbe történő belépés feltételei -

10.15.1 Iskolai előképzettség: alapfokú iskolai végzettség vagy a Dobbantó program elvégzése

10.15.2 Alkalmassági követelmények

10.15.2.1 Foglalkozásegészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

10.15.2.2 Pályaalkalmassági vizsgálat: nem szükséges

10.16 Eszközjegyzék a részsakmákra

- Rajzeszközök
- Tervezőasztal
- Vágólap
- Fenőkő
- Sablonok
- Kézi szabáskés
- Kéziszerszámok felsőrész készítéshez
- Kéziszerszámok alsórész készítéshez • Munkaasztal
- Szabáskgép, gépi szabáskkések
- Kiütőgépek
- Textilszabáskgépek
- Az előkészítő folyamatok gépei

10.17 Részsakma szakmai kimeneti követelményei

Sorszám	Készségek, képességek	Ismeretek	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Önállóság és felelősség mértéke
1	Ismeri a cipőkészítés szabászati műveleteit.	Ismeri és definiálja a terméktechnológiai folyamatokat, módszereket és munkaműveleteket	Törekszik a technológiai előírások maradéktalan betartására.	Önállóan végzi a szabászati, tevékenységét.
2	Cipőipari szabászathoz kiválasztja és előkészíti a szükséges alap-, segéd és kellékanyagokat.	Ismeri a cipőipari szabáskban használt alapanyagokat, segédanyagokat, kellékanyagokat, azok sajátos jellemzőit és felhasználási módjait.	Törekszik az anyagok szakszerű, optimális, gazdaságos felhasználására.	Önállóan választja ki a munkájához szükséges alap-, segéd és kellékanyagot.
3	Kiválasztja, munkára előkészíti, rendeltetésszerűen használja és karbantartja az egyes munkaművelethez szükséges cipőipari szabászati eszközöket, gépeket,	Ismeri a cipőipari szabáskban használt eszközök, gépek, berendezések fajtáit, jellemzőit, működésüket, használatukat és karbantartásuk módját.	Törekszik eszközeit, gépeit, berendezéseit rendeltetésszerűen használni és állagmegóvással és karbantartással munkavégzésre képes állapotban tartani.	Felelősséget vállal az általa használt eszközökért, gépekért, berendezésekért, azok rendeltetésszerű használatáért és szükség esetén gondoskodik a karbantartásról, javíttatásról.

	berendezéseket.			
4	Javítási feladatokat végez a cipőipari szabás során felmerült hibák esetén.	Felismeri a cipőipari termékek szabászati minőségére ható tényezőket, a javítási és átalakítási igényeket.	Törekszik a hibák javítására, elkerülésére.	
5	Használja a cipőipari	Ismeri a cipőipari termékek, minták,	Szem előtt tartja a minták	A minták, etalonok és szériák

	szabászatra jellemző mintákat, etalonokat, szériákat.	formák fajtáit és jellemzőit.	alkalmazásának és felhasználásának szabályait, a termelés során betartandó előírásait.	alkalmazása során ügyel a minőségbiztosítási, minőségvédelmi előírásokra, betartja azok szabályait.
6	A lábbeli-gyártás szabászati tevékenysége során használt műszaki dokumentációt, technológiát alkalmazza.	Ismeri a cipőipari szabászat gyártási, technológiai, műszaki dokumentumait, fajtáit, hagyományos és digitális elérési és tárolási módját.	Törekszik a technológiai utasítások pontos és szakszerű betartására.	Betartja a cipőipari szabászati műszaki dokumentáció, technológia szakmai előírásait.
7	Előkészíti a munkaterületét a cipőipari szabászati tevékenység speciális munkavédelmi szabályait figyelembe véve.	Ismeri a cipőipari szabászati tevékenységre vonatkozó speciális tűz-, munka-, baleset-, egészség- és környezetvédelmi előírásokat, a	Elkötelezett a biztonságos munkavégzés mellett.	Betartja a tűz-, munka-, baleset-, egészség- és környezetvédelmi előírásokat, a hulladékkezelés szabályait.

		hulladékkezelés szabályait és módszereit.		
8	Megkülönbözteti és csoportosítja a cipőipar főbb termékcsoportjait és sajátosságait a szabászati tevékenység során.	Ismeri a cipőipar termékcsoportjait és sajátosságait.	Nyitott a cipőipar főbb termékcsoportjainak megismerésére.	
9	Meghatározza az anyagnormát a cipőipari szakmában használatos normaszámítási módszerekkel.	Tudja a cipőipari normaszámítás módszereit és ismeri az anyagnorma táblázatokat.	Törekszik a pontos és precíz normameghatározásra.	A normaszámítást önállóan végzi, önellenőrzést végez.
10	A lábbeli-gyártás szabászata során ellenőrző, minőségbiztosítási feladatokat végez.	Ismeri a lábbeligyártás során használt minőségirányítási, minőségbiztosítási rendszereket.	Szem előtt tartja a minőségbiztosítási utasításokat, előírásokat, szabályokat.	Betartja a minőségbiztosítás, minőségirányítás szabályrendszerét és előírásait.

10.18 A részzakma követelményeinek teljesítését mérő szakmai vizsga

10.18.1 Szakmai vizsgára bocsátás feltétele: a részzakma megszerzésére irányuló képzés teljesítése

10.18.2 Projektfeladat:

10.18.2.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Szabászati alapismeretek és portfólió bemutatása

10.18.2.2 A vizsgatevékenység leírása

1. vizsgarész: Lábbeli alkatrészek szabása műszaki dokumentáció és technológiai leírás alapján

Minta lábbeli, modellrajz, műszaki leírás és technológiai leírás alapján egy pár cipőfelsőrész alkatrészeinek kézi és / vagy gépi kiszabása a helyben biztosított anyagok, eszközök és gépek segítségével, a vizsgaszervező által előzetesen rendelkezésre bocsátott, jóváhagyott modellnek megfelelően.

2. vizsgarész: Portfólió: a tanuló haladásáról és/vagy eredményeiről, munkáiból összeállított a mentoráló gyakorlati oktató vagy szaktanár által hitelesített dokumentum.

Tanulmányok során, írásos dokumentációk alapján összeállított portfólió. A portfólió bemutatja a lábbeli alkatrészek, készítését megelőző anyagkiválasztást és szabásielőkészítési műveleteket, műszaki leírásokat, technológiai-, gyártási utasításokat, műveleti sorrendeket, anyagnorma számításokat, beszámolókat, fotókat, eset leírásokat, gyártási folyamatokat.

A portfólió tartalmazza a cipőipari szabász részsakma elsajátításához szükséges témakörök feldolgozása során készült dokumentumokat, jegyzőkönyveket, anyagvizsgálati dokumentumokat, modell rajzokat, lábbeli szerkesztéseket, műszaki leírásokat, technológiai, gyártási utasításokat, műveleti sorrendeket, anyagnorma számításokat, beszámolókat, fotókat, eset leírásokat, gyártási folyamatokat. A portfólió átfogó képet adjon a vizsgázó szakmai felkészültségéről, a képzés során végzett munkájáról.

Formája:

- terjedelme minimum 5 oldal
- betűméret 12 pont
- betű típusa New Times Roman
- sortávolság 1,5
- alsó, felső margó 2,5
- jobb bal margó 2,5

Leadási határideje: a vizsga megkezdését megkezdése előtt 15 nappal

A portfólióhoz kapcsolódó szakmai beszélgetés időtartama a vizsgatevékenység végrehajtása során 10 perc. A vizsgázó egy minimum 15 oldalas diából álló prezentáció során ismerteti a portfólió főbb részeit, elemeit.

10.18.2.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 100 perc

10.18.3 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 100%

10.18.4 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai: A vizsgafeladatot a vizsgabizottság értékeli a vizsgabizottság és a vizsgaszervező által összeállított értékelési szempontrendszer alapján

Értékelési arányok a Projektfeladaton belül:

1. Portfólió: 10%
2. Egy pár lábbeli alkatrészeinek szabása: 90%

A portfólió akkor fogadható el, ha tartalma alapján legalább 40%-osra értékelhető.

A portfólió szakmai tartalma, kivitelezésének módja: 70%

A portfólió bemutatása szóban 30% (időkeret maximum 10 perc)

Az elkészített, kiszabott alkatrészeket a produktum specifikációinak megfelelően kell értékelni az alábbi szempontok figyelembe vételével:

- a kiszabott alkatrészek esztétikai megjelenése
- a kiszabott alkatrészek méret és arány-jellemzői
- a műszaki dokumentációnak való megfeleltetés, a technológiai sorrend és paramétereinek betartása
- páros alkatrészek szimmetriája
- a szakmai, tűz- munkavédelmi és higiéniai szabályok betartása

- kivitelezés / megvalósítás lépéseinek sorrendje
- kivitelezés / megvalósítás során használt eszközök, gépek, berendezések, anyagok használata
- önállóság, hatékonyság, kreativitás, igényesség, időgazdálkodás - szakmai kifejezések használata, munkadarab bemutatása, kommunikáció.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte

10.19 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges személyi feltételek: -

10.20 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek: ●

Rajzeszközök

- Tervezőasztal
- Vágólap
- Fenőkö
- Sablonok
- Kézi szabáscsész
- Kéziszerszámok felsőrész készítéshez
- Kéziszerszámok alsórész készítéshez ● Munkaasztal
- Szabáscsészgép, gépi szabáscsészcsész
- Kiütőgépek
- Textilszabáscsészgépek
- Az előkészítő folyamatok gépei

10.21 A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei: -

10.22 A vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok –

11 **Részszakma**

11.1 Részszakma alapadatai:

11.1.1 A részszakma megnevezése: Bőripari szabáscsész

11.1.2 A részszakma órakerete: 400-600 óra

11.1.3 A részszakma besorolása az Európai Képesítési Keretrendszer szerint: 3

11.1.4 A részszakma besorolása a Magyar Képesítési Keretrendszer szerint: 3

11.1.5 A részszakma besorolása a Digitális Kompetencia Keretrendszer szerint: 3

11.2 A részszakma keretében ellátható legjellemzőbb tevékenység, valamint a munkaterület leírása

A bőripari szabász szabásminta, etalon vagy szabázkész alapján bőrből, műbőrből vagy textilből, szőrméből, szintetikus anyagból, nehézaruból kézzel vagy géppel kivágja a bőripari termékek egyes részeit.

Anyag- és szakmai ismereteinek alapján bőripari termékek gyártásának folyamatában vesz részt, alkatrészeket, nyersanyagot készít elő, szab, osztályoz, minősít, csoportosít. Munkavégzését, feladatait az előírásoknak megfelelően dokumentálja.

11.3 A részszakma legjellemzőbb FEOR száma

Részszakma megnevezése	FEOR-szám	FEOR megnevezése
Bőripari szabász	7211	Szabásminta-készítő

11.4 A szakképzésbe történő belépés feltételei -

11.4.1 Iskolai előképzettség: alapfokú iskolai végzettség vagy a Dobbantó program elvégzése

11.4.2 Alkalmassági követelmények

11.4.2.1 Foglalkozásegészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

11.4.2.2 Pályaalkalmassági vizsgálat: nem szükséges

11.5 Eszközjegyzék a részszakmákra

- Rajzeszközök
- Tervezőasztal
- Vágólap
- Fenőkö
- Sablonok
- Kézi szabázkész
- Kéziszerszámok felsőrész készítéshez
- Kéziszerszámok alsórész készítéshez ● Munkaasztal
- Szabásgép, gépi szabázkékek
- Kiütőgépek
- Textilszabásgépek
- Az előkészítő folyamatok gépei

11.6 Részszakma szakmai kimeneti követelményei

Sorszám	Készségek, képességek	Ismeretek	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Önállóság és felelősség mértéke
1	Ismeri a bőripari szabászati műveleteket.	Ismeri és definiálja a terméktechnológiai folyamatokat, módszereket és munkaműveleteket	Törekszik a technológiai előírások maradéktalan betartására.	Munkavégzése során önállóan szabászati, tevékenységet végez.

2	Bőripari szabáshoz kiválasztja és előkészíti a szükséges alap-, segéd és kellékanyagokat.	Ismeri a bőripari szabáshoz használt alapanyagokat, segédanyagokat, kellékanyagokat, azok sajátos jellemzőit és felhasználási módjait.	Törekszik az anyagok szakszerű, optimális, gazdaságos felhasználására.	Önállóan választja ki a munkájához szükséges alap-, segéd és kellékanyagot.
3	Kiválasztja, munkára előkészíti, rendeltetésszerűen használja és karbantartja az egyes munkaművelethez szükséges bőripari szabáshoz eszközöket, gépeket, berendezéseket.	Ismeri a bőripari szabáshoz használt eszközök, gépek, berendezések fajtáit, jellemzőit, működésüket, használatukat és karbantartásuk módját.	Törekszik eszközeit, gépeit, berendezéseit rendeltetésszerűen használni és állagmegóvással és karbantartással munkavégzésre képes állapotban tartani.	Felelősséget vállal az általa használt eszközökért, gépekért, berendezésekért, azok rendeltetésszerű használatáért és szükség esetén gondoskodik a karbantartásról, javításról.
4	Javítási feladatokat végez a bőripari szabás során felmerült hibák esetén.	Felismeri a bőripari termékek szabáshoz minőségére ható tényezőket, a javítási és átalakítási igényeket.	Törekszik a hibák javítására, elkerülésére.	
5	Használja a bőripari szabáshoz jellemző mintákat, etalonokat, szériákat.	Ismeri a bőripari termékek, minták formák fajtáit és jellemzőit.	Szem előtt tartja a minták alkalmazásának és felhasználásának szabályait, a termelés során betartandó előírásait.	A minták, etalonok és szériák alkalmazása során ügyel a minőségbiztosítási, minőségvédelmi előírásokra, betartja azok szabályait.
6	A bőripari szabáshoz tevékenysége során használt műszaki	Ismeri a bőripari szabáshoz gyártási, technológiai, műszaki	Törekszik a technológiai utasítások pontos és szakszerű	Betartja a bőripari szabáshoz műszaki dokumentáció, technológia
	dokumentációt, technológiát alkalmazza.	dokumentumait, fajtáit, hagyományos és digitális elérési és tárolási módját.	betartására.	szakmai előírásait.

7	Előkészíti a munkaterületét a bőripari szabászati tevékenység speciális munkavédelmi szabályait figyelembe véve.	Ismeri a bőripari szabászati tevékenységre vonatkozó speciális tűz-, munka-, baleset-, egészség- és környezetvédelmi előírásokat, a hulladékkezelés szabályait és módszereit.	Elkötelezett a biztonságos munkavégzés mellett.	Betartja a tűz-, munka-, baleset-, egészség- és környezetvédelmi előírásokat, a hulladékkezelés szabályait.
8	Megkülönbözteti és csoportosítja a bőripar főbb termékcsoportjait és sajátosságait a szabászati tevékenység során.	Ismeri a bőripar termékcsoportjait és sajátosságait.	Nyitott a bőripar főbb termékcsoportjainak megismerésére.	
9	Meghatározza az anyagnormát a bőripari szakmában használatos normaszámítási módszerekkel.	Tudja a bőripari normaszámítás módszereit és ismeri az anyagnorma táblázatokat.	Törekszik a pontos és precíz normameghatározásra.	A normaszámítást önállóan végzi, önellenőrzést végez.
10	A bőripari szabászat során ellenőrző, minőségbiztosítási feladatokat végez.	Ismeri a lábbeligyártás során használt minőségirányítási, minőségbiztosítási rendszereket.	Szem előtt tartja a minőségbiztosítási utasításokat, előírásokat, szabályokat.	Betartja a minőségbiztosítás, minőségirányítás szabályrendszerét és előírásait.

11.7 A részsakma követelményeinek teljesítését mérő szakmai vizsga

11.7.1 Szakmai vizsgára bocsátás feltétele: a részsakma megszerzésére irányuló képzés teljesítése

11.7.2 Projektfeladat

11.7.2.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Szabászati alapismeretek és portfólió bemutatása

1. Vizsgarész: Bőripari termékalkatrészek szabása műszaki dokumentáció és technológiai leírás alapján

Minta termék, modellrajz, műszaki leírás és technológiai leírás alapján egy pár bőripari termék alkatrészeinek kézi és / vagy gépi kiszabása a vizsgaszervező által biztosított anyagok, eszközök és gépek segítségével, a vizsgaszervező által rendelkezésre bocsátott, jóváhagyott modellnek megfelelően. Időtartam: 90 perc

2. Vizsgarész: Portfólió: a tanuló haladásáról és/vagy eredményeiről, munkáiból összeállított a mentoráló gyakorlati oktató vagy szaktanár által hitelesített dokumentum

Tanulmányok során, az adott tantárgy témakörei alapján készített, írásos dokumentációk alapján összeállított portfólió. A portfólió bemutatja a bőripari alkatrészek, termékek készítését megelőző anyagkiválasztást és szabási-előkészítési műveleteket, műszaki leírásokat, technológiai-, gyártási utasításokat, műveleti sorrendeket, anyagnorma számításokat, beszámolókat, fotókat, eset leírásokat, gyártási folyamatokat.

A portfólió tartalmazza a bőripari szabász szakma elsajátításához szükséges témakörök feldolgozása során készült dokumentumokat, jegyzőkönyveket, anyagvizsgálati dokumentumokat, modell rajzokat, lábbeli szerkesztéseket, műszaki leírásokat, technológiai, gyártási utasításokat, műveleti sorrendeket, anyagnorma számításokat, beszámolókat, fotókat, eset leírásokat, gyártási folyamatokat. A portfólió átfogó képet adjon a vizsgázó szakmai felkészültségéről, a képzés során végzett munkájáról.

Formai előírások:

- terjedelme minimum 15 oldal
- betűméret 12 pont
- betű típusa New Times Roman
- sortávolság 1,5
- alsó, felső margó 2,5
- jobb bal margó 2,5

Leadási határideje: a vizsga megkezdését megkezdése előtt 15 nappal

A portfólióhoz kapcsolódó szakmai beszélgetés időtartama a vizsgatevékenység végrehajtása során 10 perc. A vizsgázó egy minimum 15 diából álló prezentáció során ismerteti a portfólió főbb részeit, elemeit.

11.7.2.2 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 100 perc 11.7.3

A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 100%

11.7.4 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A vizsgafeladatot a vizsgabizottság értékeli a vizsgabizottság és a vizsgaszervező által összeállított értékelési szempontrendszer alapján

Értékelési arányok a projektfeladaton belül:

1. Vizsgarész: Portfólió: 10%
2. Vizsgarész: Bőripari termék szabása: 90%

A portfólió akkor fogadható el, ha tartalma alapján legalább 40%-osra értékelhető.

A portfólió szakmai tartalma, kivitelezésének módja: 70%

A portfólió bemutatása szóban 30% (időkeret maximum 10 perc)

Az elkészített, kiszabott alkatrészeket a produktum specifikációinak megfelelően kell értékelni az alábbi szempontok figyelembe vételével:

- a kiszabott alkatrészek esztétikai megjelenése
- a kiszabott alkatrészek méret és arány-jellemzői
- a műszaki dokumentációnak való megfeleltetés, a technológiai sorrend és paramétereinek betartása
- páros alkatrészek szimmetriája
- a szakmai, tűz- munkavédelmi és higiéniai szabályok betartása

- kivitelezés / megvalósítás lépéseinek sorrendje
- kivitelezés / megvalósítás során használt eszközök, gépek, berendezések, anyagok használata
- önállóság, hatékonyság, kreativitás, igényesség, időgazdálkodás
- szakmai kifejezések használata, munkadarab bemutatása, kommunikáció

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerzhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

11.8 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges személyi feltételek: -

11.9 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek: ●

Rajzeszközök

- Tervezőasztal
- Vágólap
- Fenőkö
- Sablonok
- Kézi szabáskés
- Kéziszerszámok felsőrész készítéshez
- Kéziszerszámok alsórész készítéshez ● Munkaasztal
- Szabásgép, gépi szabáskések
- Kiütőgépek
- Textilszabásgépek
- Az előkészítő folyamatok gépei

11.10 A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei: -

11.11 A vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok -